



**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ГОРЕЛКА ГАЗОВОЗДУШНАЯ  
ПРОПАНОВАЯ  
С ПЬЕЗОПОДЖИГОМ**

**ГВ-901 пьезо**

## НАЗНАЧЕНИЕ

Горелка газовоздушная с пьезоподжигом ГВ-901 пьезо предназначена для нагрева изделий и заготовок из черных и цветных металлов, оплавления битумных рулонных материалов, сушки литейных форм, обжига старой краски и других работ. В качестве горючего газа применяется пропан-бутановая смесь.

Основные параметры горелки соответствуют требованиям ГОСТ 29091 «Горелки ручные газовоздушные инжекторные». Горелка выпускается в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от -15° до +45° С.

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Горелка в сборе	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

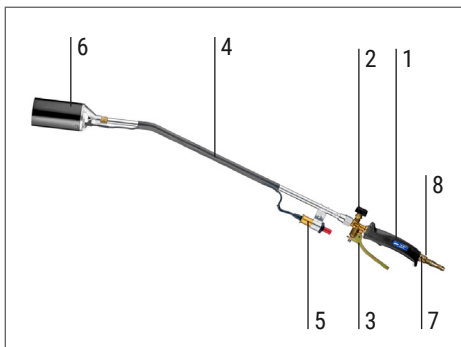
## УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горелка состоит из ствола с наконечником. Горючий газ из магистрали под давлением через ниппель поступает в канал горючего газа горелки и через регулирующий вентиль поступает в наконечник. Далее через сопло в мундштук горелки, где происходит его смешивание с инжектируемым из атмосферы воздухом и при горении образует факел пламени.

При помощи редуктора установите давление газа согласно техническим данным. При нажатом рычаге откройте на 1/2 оборота вентиль горючего газа и зажгите смесь с помощью системы пьезоподжига. Затем, регулируя подачу газа при помощи вентиля, установите пламя, имеющее резко очерченное ядро. Рабочее пламя должно устанавливаться при не полностью открытом вентиле.

Горелки с клапаном позволяют отрегулировать вентилем минимально допустимый для горения расход горючего газа. Для этого отпустите рычаг и вентилем дежурного пламени выставите минимальный факел. При нажатии на рычаг горелка автоматически переходит в рабочий режим работы. При отпуске рычага горелка переходит в ждущий

режим. В случае срыва пламени при нажатии рычага следует увеличить подачу горючего газа вентилем дежурного пламени. Для гашения пламени закройте вентиль.



1. Ствол в сборе.
2. Вентиль дежурного пламени.
3. Рычаг клапана.
4. Наконечник (трубка).
5. Система пьезоподжига.
6. Сопло (колба).
7. Гайка накидная М16х1,5ЛН.
8. Ниппель универсальный  $\varnothing$  6/9 мм.

**ВНИМАНИЕ!** Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции горелок газовоздушных с пьезоподжигом, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве по эксплуатации.

## ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Перед началом работы необходимо осмотреть горелку и убедиться в отсутствии механических повреждений, а также проверить герметичность всех узлов и соединений горелки. Убедиться в герметичности присоединения рукавов.
- Установите рабочее давление редуцирующего газа в соответствии с указанными данными в технических характеристиках.
- При возникновении внутреннего горения (обратного удара) немедленно перекройте

вентили на горелке и запорные вентили на баллонах или газоразборных постах.

**ВНИМАНИЕ!** В соответствии с правилами по охране труда ПОТ Р М 019-2001 между баллонными редукторами и аппаратурой (резакками, горелками) следует устанавливать предохранительные устройства, в том числе пламегасящие.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

При эксплуатации горелки следует соблюдать «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов», ПОТ РМ-19-2001. Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 14.02.2002, «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах» ПОТ РМ-020-2001 Утв. Министерством труда и социального развития РФ от 9.10.2001, «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением», утвержденные Постановлением ГОСГОРТЕХНАДЗОРa от 11.06.2003.

К работе должны допускаться лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, соответствующее обучение, инструктаж, проверку знаний требований техники безопасности и имеющие практические навыки по обслуживанию данного оборудования.

Во избежание ожогов, рабочие должны иметь спецодежду согласно «Типовым отраслевым нормам бесплатной выдачи спецодежды, спецобуви и средств индивидуальной защиты работников машиностроительных и металлообрабатывающих производств», утв. Министерством труда и социального развития РФ от 16.12.97. Для защиты органов слуха сварщику следует применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ Р 12.4.051. Для защиты зрения от воздействия ультрафиолетовых и инфракрасных лучей пламени рабочие должны иметь защитные очки закрытого типа по ГОСТ Р 2.4.013 со светофильтрами по ОСТ 21-6.

## **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Использовать горелку с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резинотканевые и составные рукава.
- Работать без средств индивидуальной защиты (очков со светофильтрами, рукавиц, спецодежды).
- Работать в промасленных рукавицах и спецодежде.
- Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее 10 метров от переносных ацетиленовых генераторов и 3 метров от газопроводов.

## **ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА**

Горелки разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ГВ-901 пьезо
Применяемый горючий газ	Пропан-бутановая смесь
Исполнение	Рычажное/Клапанное
Расход смеси Пропан-Бутан, м <sup>3</sup> /ч	2,4–4,8
Давление смеси, МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	0,1–0,2 (1,0–2,0)
Диаметр сопла, мм	60
Длина горелки, мм (не более)	950

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность горелок при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата продажи \_\_\_\_\_

Отметка ОТК о приемке



Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:  
199397, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «NINGBO KIMPIN INDUSTRIAL PTE LTD»: 6fl., № 10 Building, North-Bank Fortune Center, Ningbo, China

**Отдел взаимодействия с клиентами:**

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group

